



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

CERTIFICADO DE ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE)

COM Nº 2001-43/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No. 2001-43/ANAC)

BASE DE CERTIFICAÇÃO (CERTIFICATION BASIS) RBAC 145

Este Certificado, emitido em favor de **CHRISTCHURCH ENGINE CENTRE (PRATT & WHITNEY AIR NEW ZEALAND SERVICES TRADING AS CHRISTCHURCH ENGINE CENTRE)**, cujas instalações estão localizadas na 115 Orchard Road, Christchurch 8051, Nova Zelândia, e nos demais endereços constantes nas Especificações Operativas emitidas para cada base de manutenção, atesta que essa organização, tendo cumprido os requisitos estabelecidos nos Regulamentos Brasileiros de Homologação Aeronáutica (RBHA) e Regulamentos Brasileiros da Aviação Civil (RBAC), relacionados com o estabelecimento de uma Organização de Manutenção Aeronáutica, está autorizada a executar: *(This Certificate is issued to CHRISTCHURCH ENGINE CENTRE (PRATT & WHITNEY AIR NEW ZEALAND SERVICES TRADING AS CHRISTCHURCH ENGINE CENTRE), whose business address is 115 Orchard Road, Christchurch 8051, New Zealand, and the additional addresses in Operations Specifications issued for each maintenance base, upon finding that this organization complies with the requirements established in the Brazilian Aeronautical Certification Regulations (RBHA) and Brazilian Civil Aviation Regulations (RBAC) relating to the establishment of an Aeronautical Maintenance Organization, is authorized to perform:)*

- **Categoria Célula Classe 4** - Manutenção, manutenção preventiva e alterações de aeronaves fabricadas de estrutura metálica com peso máximo de decolagem aprovado acima de 12500 lbf(5670 kgf) no caso de aviões ou 6018 lbf (2730 kgf) no caso de helicópteros, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Airframe rating Class 4 – maintenance, preventive maintenance and alteration of metal structure's aircraft with maximum takeoff weight of more than 12500 lbf (5670 kgf) in case of aircraft, or 6018 lbf (2730 kgf) in case of rotorcraft, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Motor Classe 3** - Manutenção, manutenção preventiva e alteração de motores a turbina, conforme as Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Powerplant rating Class 3 – maintenance, preventive maintenance and alteration of turbine engines, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*
- **Categoria Serviços Especializados Classe Única** – Atividades específicas de execução de manutenção, conforme Especificações Operativas da Organização de Manutenção. *(Specialized service rating Class Unique – specific activities of maintenance execution, according to the Maintenance Organization Operations Specifications)*

Para este Certificado, cujos dados são complementados pelas Especificações Operativas da Organização de Manutenção e respectiva Lista de Capacidade, conforme aplicável, qualquer grande mudança de localização, adição, alteração ou diminuição de capacidade, ou mudança da razão social ou denominação social, deverá ser comunicada à Agência Nacional de Aviação Civil – ANAC conforme os prazos estabelecidos no RBAC 145. *(For this Certificate, whose complementary data are in the Maintenance Organization Operations Specifications and its attachment Capability List, if applicable, any major change in the location, add, amend or reduction of capability, or change of corporate name, shall be reported to the Brazilian Civil Aviation Authority – ANAC according the terms defined in RBAC 145).*

DURAÇÃO: Este Certificado é **válido até 31 de Janeiro de 2024** a menos que seja devolvido por seu detentor, ou que seja suspenso ou cassado pela ANAC. *(Expiration date: This Certificate shall continue in effect until January 31st, 2024, unless it is returned by the holder, canceled or suspended by ANAC)*

DATA DA EMISSÃO: Brasília, 25 de janeiro de 2022. *(Issuance Date: Brasilia, January 25th, 2022).*



Documento assinado eletronicamente por **Rodrigo Viana Torres, Gerente Técnico de Certificação de Organizações de Manutenção**, em 25/01/2022, às 11:08, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **6714437** e o código CRC **72C7C2E0**.



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

ESPECIFICAÇÕES OPERATIVAS DA ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

COM Nº 2001-43/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No. 2001-43/ANAC)

**CHRISTCHURCH ENGINE CENTRE (PRATT & WHITNEY AIR NEW ZEALAND SERVICES TRADING AS
CHRISTCHURCH ENGINE CENTRE)**

115 Orchard Road

Christchurch 8051, Nova Zelândia / Christchurch 8051, New Zealand

AERONAVES (AIRCRAFT)

- AIRBUS SAS – Model A319/320/321 Series (Limitado à remoção, instalação, inspeção e pequenos reparos de componentes QEC, inspeções e reparos específicos incluindo check C conforme o Programa de Manutenção da empresa contratante, dados técnicos de manutenção ou outros dados aceitáveis). *(Limited to removal, installation, inspection and minor repairs of QEC components and specific air carrier engine related inspections and repairs, including 'C' Check, when performed in accordance with an approved air carrier's Continuous Airworthiness Maintenance Program (CAMP), maintenance technical data or other acceptable data.)*

MOTORES (ENGINES)

- INTERNATIONAL AERO ENGINES - Modelos V2500-A1, V2522-A5, V2524-A5, V2525-D5, V2527-A5, V2527E-A5, V2527M-A5, V2528-D5, V2530-A5, V2531-E5, V2533-A5 (Limitado à revisão geral, teste, inspeção, modificação e reparos incluindo grandes reparos e grandes modificações conforme manuais e dados técnicos do fabricante, especificações aprovadas para o cliente, Programa de Manutenção da empresa contratante ou outro dado técnico aprovado. *(Limited to Overhaul, Test, Inspect, Modify, Repair including major repairs and major alterations in accordance with the manufacturer's technical data and instructions, approved customer specification, approved air carrier maintenance program or other approved data.)*

SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE)

- Ensaio Não Destrutivo: *(Non Destructive Testing:)*
 - Inspeções por Correntes Parasitas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma MIL STD 1537 conforme revisada. *(Eddy Current testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to MIL STD 1537 standard (as revised).*
 - Inspeções por Líquido Penetrante de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1417 conforme revisada. *(Liquid Penetrant testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM E-1417 standard (as revised).*
 - Inspeções por Partículas Magnéticas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1444 conforme revisada. *(Magnetic Particle testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM-E-1444 standard (as revised).*
 - Inspeções por Ultrassom de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma AMS-STD-2154 conforme revisada. *(Ultrasonic testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to AMS-STD-2154 standard (as revised).*
 - O pessoal requerido para a execução dos ensaios não destrutivos deve atender aos requisitos de qualificação e certificação contidos na IS 43.13-003. *(Non-destructive testing personnel must meet the qualification and certification requirements contained in NAS 410, ASNT-TC-1A and/or ATA105 (As Revised)).*

- Soldagem (Welding) - Tungsten Inert GAS – TIG – De acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes trabalhados e de acordo com a Norma AWS D17.1: 2001 conforme revisada. (Welding according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and according to AWS D17.1: 2001 standard (as revised).
- Metalização (Coating) – Plasma Spray; Flame Spray; and Thermospray;
 //////////////////////////////////////

DATA DA EMISSÃO: Brasília, 09 de fevereiro de 2022. (*Issuance Date: Brasília, February 9th, 2022*).



Documento assinado eletronicamente por **Rodrigo Viana Torres, Gerente Técnico de Certificação de Organizações de Manutenção**, em 10/02/2022, às 17:26, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º, do [Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sei.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **6801236** e o código CRC **70C9D633**.